

4) SEGUIMIENTO DE ÓRDENES DE FABRICACIÓN

El seguimiento de sus OF lo podrá hacer mediante el mantenimiento de órdenes de fabricación, en el cual se le mostrará toda la información relacionada con sus OF, desde un resumen a vista de pájaro hasta el nivel más detallado, y desde el cual podrá acceder a los diversos mantenimientos que interactuarán durante todo el proceso de fabricación de una forma rápida y ágil. Se podría definir como el *centro de operaciones* de las OF.

Para visualizar una OF, escribiremos su código en el campo OF y su sufijo si lo tuviera (si no tiene sufijos será siempre 0). Utilizaremos como ejemplo la OF creada anteriormente (OF 67) mediante el Generador de OF.

a) Resumen

Mantenimiento de OF

OF: 67 Sufijo: 0 [10788] SUJETADOR AROS Y FOAM BUTHAN

Resumen | Fases | Materiales | Costes

Fecha: 02/09/2010 Coste total: 0 Imprimir etiquetas articulo acabado

Unidades entregadas					
Color	38,	40,	42,	44,	46
[marino] Marino	0 de 80	0 de 100	0 de 100	0 de 80	0 de 30
[negro] Negro	0 de 100	0 de 150	0 de 150	0 de 100	0 de 50

Status

Color acabado: [marino] Marino
 Fase actual: [20] Corte - [4] ANTONIO GONZALEZ FR
 Se prevee que comenzará el día 02/09/2010 y se prevee que terminará el día 02/09/2010
 Le faltan por entregar a la siguiente fase 390 unidades.

Reservas (pedidos clientes)

Pedido de venta	Línea	Cliente

Ordenes sufijos dependientes

En la pantalla Resumen podremos ver, de un vistazo, en que situación se encuentra la OF seleccionada.

Fecha: Fecha en la que se dio de alta la OF.

Coste total: Coste total, real o teórico en función de si terminó o no, de la OF.

Botón Imprimir etiquetas de artículo acabado:

Etiquetas de artículos

Forzar idioma: [ESP] Español

Etiquetas ya impresas: 0

Formato: Etiquetas de artículos

Este botón lanza un listado de etiquetas del artículo fabricado. Lanzará una etiqueta por cada unidad solicitada. En el ejemplo anterior lanzaría 80 + 100 + 100 + 80 + 30 + 100 + 150 + 150 + 100 + 50 = 940 etiquetas de artículo.

El filtro 'Etiquetas ya impresas' se utiliza para no malgastar hojas de etiquetas ya comenzadas. Si desea que aparezca la descripción/composición en un idioma específico deberá utilizar el filtro 'Forzar idioma'.

Unidades entregadas: En este panel de resultados se mostrará el número de unidades de cada artículo/color acabado que se llevan fabricados hasta el momento

Status: En este espacio se mostrará un resumen general de la situación en la que se encuentra la fabricación del color acabado seleccionado. En que fase se encuentra, las fechas de inicio y fin reales/calculadas y el total de unidades pendientes por entregar.

Reservas (pedidos de cliente): Para más detalle sobre las reservas de OF y de stock consultar el manual 'Reservas de stock y OF'.

Ordenes sufijos dependientes: Consultar el manual '10X - Sufijos de órdenes de fabricación'.

b) Fases

Fase	Color	Proveedor	Situació	Fecha inicio c	Fecha final ca	Total pendier	Total entrega
[20] Corte	[marino] Marino	[4] ANTONIO GONZALEZ FR	A	02/09/2010	02/09/2010	390	0
[20] Corte	[negro] Negro	[4] ANTONIO GONZALEZ FR	A	02/09/2010	03/09/2010	550	0
[30] Confección	[marino] Marino	[21] ROSANNA REGUES	A	03/09/2010	06/09/2010	390	0
[30] Confección	[negro] Negro	[21] ROSANNA REGUES	A	06/09/2010	08/09/2010	550	0
[40] Etiquetado y embolsado	[marino] Marino	[10] TANNTER MANIPULADOS TEXTILES	A	07/09/2010	07/09/2010	390	0
[40] Etiquetado y embolsado	[negro] Negro	[10] TANNTER MANIPULADOS TEXTILES	A	09/09/2010	09/09/2010	550	0

FECHA INICIO 02 septiembre de 2010	Fase: [20] Corte Color: [marino] Marino Proveedor: [4] ANTONIO GONZALEZ FR Activa 0,00%	FECHA FIN 02 septiembre de 2010																														
30 31 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 Fecha inicio calculada	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>36</td> <td>40</td> <td>42</td> <td>44</td> <td>46</td> </tr> <tr> <td>Recibido</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Solicitado</td> <td>80</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>80</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>Entregado</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Taras</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> fecha entrega solicitada: 03/09/2010 Precio: 0,132 Resultado de fabricación		36	40	42	44	46	Recibido						Solicitado	80	100	100	80	30	Entregado						Taras						30 31 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 Fecha final calculada
	36	40	42	44	46																											
Recibido																																
Solicitado	80	100	100	80	30																											
Entregado																																
Taras																																
Prevista: 02/09/2010 Real: - Tiempo proceso: 1,2 Dias fabricación: 1	Crear OC Modificar	Prevista: 02/09/2010 Real: - Plazo gestión: 1 Fecha disponible: 03/09/2010																														

Desde la pestaña de fases controlará todas las operaciones que se deberán realizar por cada color acabado del artículo fabricado.

En el primer panel de resultados se le mostrarán dichas operaciones junto a algunos datos resumidos:

Fase: Operación de fabricación.

Color: Color acabado del que se efectuará dicha operación.

Proveedor: Proveedor que realizará la operación.

Situación: Situación en la que se encuentra la operación.

- **A:** Activa - Todavía faltan unidades por fabricar del color seleccionado.
- **R:** Realizada - Ya se han fabricado todas las unidades solicitadas del color seleccionado.
- **C:** Cancelada - Se cancelan las unidades pendientes por fabricar y se da la fase por Realizada.

Fechas de inicio y fin calculadas:

Si existe fecha de inicio real, la fecha de inicio calculada será igual a la fecha de inicio real, si no, será igual a la fecha de inicio prevista, a menos que la fecha disponible de la fase anterior sea posterior a la fecha de inicio prevista, pasando a ser la fecha de inicio calculada la fecha disponible de la fase anterior. Finalmente, si la fecha actual (es decir, hoy), ha sobrepasado a la fecha de inicio calculada, la fecha de inicio calculada pasará a ser la fecha del día actual.

Si existe fecha fin real, fecha fin calculada será igual a fecha fin real, sino, será igual a fecha inicio calculada añadiéndole el número de días especificados en el campo Días fabricación. Si la fecha cae en un día festivo del calendario del proveedor/general, añadirá días hasta encontrar el laborable más cercano.

Total pendiente: Es el acumulado total (suma de todas las tallas) de unidades pendientes de fabricar.

Total entregado: Es el acumulado total (suma de todas las tallas) de unidades ya entregadas a la siguiente fase/almacén.

Botón de **Imprimir Fase:** Si pulsa éste botón, situado en la parte superior derecha del panel de resultados, lanzará un listado de OF acotado por la fase seleccionada.

Cuando seleccione una operación en el panel de resultados, se le mostrará información más detallada sobre la operación en las pestañas inferiores Detalle y Subórdenes.

En la pestaña **Detalle** encontrará la información distribuida de la siguiente forma:

FECHA INICIO
02 septiembre de 2010

lun	mar	mié	jue	vie	sáb	dom
30	31	2	3	4	5	
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10

■ Fecha inicio calculada

Prevista	02/09/2010
Real	-
Tiempo proceso	1,2
Días fabricación	1

Fecha Inicio (calculada): La fecha de inicio marcada en el calendario con un **cuadrado azul** es la **fecha de inicio calculada**. Se auto modifica sola.

Fecha Inicio Prevista: Es la fecha de inicio en la que estaba previsto que comenzara la fase, es decir, la fecha que se especificó al generarla. Se puede modificar.

Fecha Inicio Real: Es la fecha de inicio en la que realmente se **inició** la operación. Tiene que ser *activada* manualmente por el usuario, a menos que funcione con el parámetro IniFaseAut mencionado en el punto 2b. Se puede modificar, ver más adelante.

Tiempo de proceso: Es el tiempo de proceso unitario que se invertirá (en minutos) en realizar la operación. Al generar la OF por defecto carga el de la ficha técnica. Se puede modificar. Modificar éste dato puede alterar el campo Días fabricación y el campo Fecha fin calculada.

Días fabricación: Es el tiempo total (en días) que tardará en realizarse el conjunto de la operación. Modificar éste dato puede alterar el campo Fecha fin calculada.

Recibido: Unidades recibidas (del color acabado seleccionado) en taller seleccionado provenientes del taller de la fase anterior, o bien de uno de nuestros almacenes internos (como semielaborado). Si se trata de la primera fase no aparecerá ningún valor. Se altera mediante el mantenimiento de resultado de fabricación.

Solicitado: Unidades solicitadas (del color acabado seleccionado) para fabricar al taller seleccionado. Puede modificarse si mediante el Resultado de fabricación recibe más unidades de las que solicitó. Al hacerlo se *arrastrará* el cambio automáticamente a todas las fases posteriores.

Entregado: Unidades entregadas (del color acabado seleccionado) del taller seleccionado al taller que se ocupa de la siguiente fase, o bien a uno de nuestros almacenes internos (como semielaborado). Se altera mediante el mantenimiento de resultado de fabricación.

Taras: Unidades que han sido maltrechas durante la operación y no van a poder aprovecharse. Se altera mediante el mantenimiento de resultado de fabricación.

Si pulsa sobre el título "**Entregado**", se mostrara una consulta con el resultado de fabricación de la fase. En esta consulta podremos ver el número de albarán con el que se entrego el material, el almacén donde se envió, el total de unidades buenas que se entregaron y las taras resultado de la fabricación.

Consulta de resultado de fabricación

idordenfab: idcolor_acabado:

idfase:

idproveedor:

	Fase		Proveedor	Color	Fecha entrada	Correctas	Taradas	Nº albarán
▶	20	Corte	4	ANTONIO GONZÁLEZ FR	Marino	15/10/2010	100	0 111

	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54
Buenas	100	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Taras	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Almacén destino:

Fase destino:

Fecha entrega solicitada: Fecha de entrega, especificada por el usuario al taller, en la que debería estar el proceso finalizado. Se puede modificar en cualquier momento, es informativa.

Precio: Es el precio unitario de la operación. Al generar la OF por defecto carga el de la ficha técnica. Su modificación será únicamente para la operación seleccionada.

FECHA FIN
02 septiembre de 2010

lun	mar	mié	jue	vie	sáb	dom
30	31	1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	1	2	3
4	5	6	7	8	9	10

■ Fecha final calculada

Prevista	02/09/2010
Real	-
Plazo gestión	1
Fecha disponible	03/09/2010

Fecha Fin (calculada): La fecha de finalización marcada en el calendario con un **cuadrado azul** es la **fecha fin calculada**. Se auto modifica sola.

Fecha Fin Prevista: Es la fecha de finalización en la que estaba previsto que terminara la fase, es decir, la fecha que se especificó al generarla. Se puede modificar.

Fecha Fin Real: Es la fecha fin en la que realmente **terminó** la operación. Tiene que ser *activada* manualmente por el usuario, a menos que funcione con el parámetro FinFaseAut mencionado en el punto 2b. Se puede modificar, ver más adelante.

Plazo de gestión: Es el plazo adicional (en días) que tardará el siguiente proveedor o almacén interno en recibir las unidades fabricadas por el taller seleccionado. Modificar este dato puede alterar el campo Fecha disponible Calculada.

Fecha disponible Calculada: Es una fecha calculada que especifica en que momento se podrá disponer de las unidades fabricadas (Fecha fin + plazo de gestión).

Botón **Crear OC:** Consultar manual de Módulo OCTejidos para obtener más información acerca de ésta opción.

Botón **Resultado de fabricación:** Consultar más adelante en apartado 6)

Botón **Modificar:** Cuando pulse el botón modificar le aparecerá la siguiente pantalla.

men.moffase

OF 67 Sufijo 0 Artículo [10788]SUJETADOR AROS Y FOAM BUTHAN modificación

Color acabado [marino] Marino Proveedor [4] ANTONIO GONZALEZ FR Fase [20] Corte

FECHA INICIO
02 septiembre de 2010

lun mar mié jue vie sáb dom
30 31 1 2 3 4 5
6 7 8 9 10 11 12
13 14 15 16 17 18 19
20 21 22 23 24 25 26
27 28 29 30 1 2 3
4 5 6 7 8 9 10

Fecha inicio calculada

Prevista 02/09/2010

Real iniciar

Tiempo de proceso 1.2

Días de fabricación 1

Situación Activa Cancelada Realizada

	38	40	42	44	46
Unidades recibidas	0	0	0	0	0
Un. solicitadas	80	100	100	80	30
Unidades entregadas	0	0	0	0	0
Unidades taras	0	0	0	0	0

Fecha entrega solicitada 03/09/2010

Precio 0,132

FECHA FIN
02 septiembre de 2010

lun mar mié jue vie sáb dom
30 31 1 2 3 4 5
6 7 8 9 10 11 12
13 14 15 16 17 18 19
20 21 22 23 24 25 26
27 28 29 30 1 2 3
4 5 6 7 8 9 10

Fecha fin calculada

Prevista 02/09/2010

Real terminar

Plazo de gestión 1

Fecha disponible 03/09/2010

Desde aquí podrá modificar los datos de la operación seleccionada.

- Si se **modifica Tiempo de proceso**, se recalculará automáticamente el dato Días de fabricación, en función de:
 - Las unidades solicitadas
 - El tiempo de proceso unitario (teniendo en cuenta si son minutos de 60 o 100 segundos)
 - Las horas que el proveedor le puede dedicar a la operación
- Si se **modifica Fecha inicio Prevista, Días de fabricación o Plazo de gestión**, se recalcularán automáticamente la fecha de inicio calculada, la fecha fin calculada y la fecha disponible calculada, del siguiente modo:
 - Si fecha inicio real establecida, fecha de inicio calculada será igual a fecha de inicio real, sino, fecha de inicio calculada será igual a fecha de inicio prevista, a menos que la fecha disponible de la fase anterior sea posterior a la fecha prevista de las fase que se está modificando (no puede comenzar si la fase anterior no ha terminado). En ese caso la fecha de inicio calculada sería la fecha disponible de la fase anterior, excepto si ésta es inferior a la fecha actual (Hoy), en cuyo caso la fecha de inicio calculada pasaría a ser la fecha actual (no puede comenzar un día que ya ha pasado).
 - Si fecha fin real establecida, fecha fin calculada será igual a fecha fin real. Sino, primero comprobará si existen sufijos asociados a la fase. Fecha fin calculada será igual a fecha inicio calculada añadiéndole los días de fabricación y, en el caso de que cayera en festivo, añadiéndole días hasta que cayera en un día laboral.
 - Fecha disponible calculada será igual a fecha fin calculada añadiéndole los días de Plazo de gestión, y comprobando que caiga en día laboral mediante el calendario del proveedor de la siguiente fase.
- **Iniciar /terminar** una fase: mediante las casillas iniciar y terminar, podrá establecer las fechas de inicio y fin reales de la operación. En el momento en que se activen las casillas, las fechas calculadas pasarán a ser lo que digan éstas fechas reales.
- **Precio**: Es el precio de coste unitario de la operación para ésta Fase/OF en concreto. Modificarlo afectará a los costes reales de la OF.
- **Fecha entrega solicitada**: Modificar esta fecha no desencadena ningún cambio automático, Es una fecha informativa para el usuario.

c) Materiales

La pestaña de materiales se divide en dos subpestañas:

I. Necesidad

Resumen		Fases	Materiales	Costes				
Necesidad		Situación						
Fase	Proveedor	Color acabado	38	40	42	44	46	Total
[20] Corte	[4] ANTONIO GONZALEZ F	[marino] Marino	80	100	100	80	30	390
[20] Corte	[4] ANTONIO GONZALEZ F	[negro] Negro	100	150	150	100	50	550
[30] Confección	[21] ROSANNA REGUES	[marino] Marino	80	100	100	80	30	390
[30] Confección	[21] ROSANNA REGUES	[negro] Negro	100	150	150	100	50	550
[40] Etiquetado y emb	[10] TANNTER MANIPULA	[marino] Marino	80	100	100	80	30	390
[40] Etiquetado y emb	[10] TANNTER MANIPULA	[negro] Negro	100	150	150	100	50	550
Componente	Color component	Única	Única	Única	Única	Única	Total	
[31700] BUTHAN URAND 2004	[marino] Marino	16	50	100	120	0	286	
[40000] FOAM GENERICO	[blanco] Blanco	4,8	6	6	4,8	0	21,6	
Consumo unitario [mt.] Metros		Modificar						
Componente	Repetició	Única	Única	Única	Única	Única		
[31700] BUTHAN URAND 2004	0	0,2000	0,5000	1,0000	1,5000	0,0000		
[40000] FOAM GENERICO	0	0,0600	0,0600	0,0600	0,0600	0,0000		

En esta pestaña se mostrarán las necesidades de material totales de cada operación en la OF.

En el primer panel de resultados se muestran todas las operaciones:

- **Fase:** Operación a realizar.
- **Proveedor:** Taller que realizará la operación.
- **Color acabado:** Color acabado del que se realizará la operación. Cada color acabado podría utilizar distintos colores de componente.
- **Tallas del artículo acabado:** Aquí se mostrarán las unidades a fabricar por cada talla del color acabado seleccionado. Al final existe una columna Total que es la suma de todas las tallas.

En el segundo panel de resultados se muestran los materiales necesarios para fabricar las unidades de la fase y el color acabado seleccionado en el primer panel:

- **Componente:** Material necesario para fabricar la operación.
- **Color componente:** Color del componente (por defecto la combinación introducida en la ficha técnica).
- **Tallas:** Cantidad por talla necesaria para fabricar la operación. Expresada en unidad de consumo, es el resultado de las unidades solicitadas por el consumo unitario descrito en el tercer panel de resultados. Al final existe una columna Total que es la suma de todas las tallas.

En el tercer panel de resultados se muestra el consumo unitario de los materiales necesarios para fabricar las unidades de la fase y el color acabado seleccionado en el primer panel:

- **Componente:** Material necesario para fabricar la operación.
- **Repetición:** Si se utilizaran colores distintos de un mismo material para fabricar el color acabado seleccionado en el primer panel, se vería indicado mediante la repetición.
- **Tallas:** Consumo unitario por talla del material.

Botón **Modificar:** Cuando pulse el botón modificar, entrará a modificar las propiedades del material seleccionado en el segundo panel de resultados. Aparecerá la siguiente pantalla:

men.mofcol_talla_consumo

Orden fabricación	67	Sufijo	0
Fase	[20] Corte		
Proveedor	[4] ANTONIO GONZALEZ FR		
Color acabado	[marino] Marino		
Componente	0	31700	BUTHAN URANO 2004

modificación

Combinación por color

Combinación color: marino

Artículo externo

Nº Orden: 0

Combinación por talla y consumos

Tallas artículo	38	40	42	44	46
Tallas componente	Única	Única	Única	Única	Única
Consumo unitario	0,2	0,5	1	1,5	0

Advertencia:

No dejará modificar los datos de un material si se cumplen las siguientes condiciones:

1. El proveedor ya dispone de stock asignado.
2. Ya se ha introducido el consumo real del material.
3. La fase a la que pertenece el material ya ha realizado entregas a la siguiente fase.

Todos éstos datos son los que hay predefinidos en la ficha técnica. Al modificarlos aquí los estará modificando únicamente para la OF seleccionada.

- **Combinación por color:** Podrá cambiar el color del componente utilizado para fabricar el color acabado seleccionado.
- **Artículo externo:** Si marca el componente como artículo externo, no será necesario enviarle stock al proveedor. Esta casilla, si está marcada, significa que dicho componente lo aporta el proveedor, por lo que tampoco aparecerá como una necesidad.
- **Nº Orden:** Es el orden en que quiere que aparezca el material en el listado de OF. Si deja 0 en todos, los ordenará por código de componente.
- **Combinación por talla y consumos:** Puede modificar la combinación por talla y el consumo unitario del componente por cada talla del artículo acabado.

II. Situación

Necesidad		Situación											
Fase	Proveedor	38	40	42	44	46	Total						
[20] Corte	[4] ANTONIO GONZALEZ FR	180	250	250	180	80	940						
[30] Confección	[21] ROSANNA REGUES	180	250	250	180	80	940						
[40] Etiquetado y embolsado	[10] TANNTER MANIPULADOS TEXTIL	180	250	250	180	80	940						

Envío de materiales		Total												
Componente	Color	36	38	40	42	44								
[11100] ETIQ. INT. AUCHAN 80%PA 20% EA	[?] Indeterminado	0	-180	-250	-250	-180	0	0	0	0	0	0	0	-860
[32000] T.V BUTHAN 30 MM 2004	[amarillo] Amarillo	-1600	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1600
[32000] T.V BUTHAN 30 MM 2004	[marino] Marino	-1140	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1140
[3600] BROCHE OPACO WALDES 14	[negro] Negro	-500	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-500
[3600] BROCHE OPACO WALDES 14	[transparente] Transpar	-360	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-360
[4500] AROS REF. 650 S- 209	[?] Indeterminado	-180	-250	-250	-180	0	0	0	0	0	0	0	0	-860
[99600] CINTA DE AROS 9 MM	[alabaster] Alabaster	-400	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-400
[99600] CINTA DE AROS 9 MM	[blanco] Blanco	-288	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-288
[99800] GOMA 0,6 X 8 MM LIT	[negro] Negro	-1720	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-1720

Necesidad	0	180	250	250	180	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Recibido	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Devuelto	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Ya consumido	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Asignado OF	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Diferencia consumo	0	-180	-250	-250	-180	0	0	0	0	0	0	0	0	0

En esta pestaña se muestra la situación en la que se encuentra el taller en cuanto a componentes se refiere. Podrá realizar un completo seguimiento de los envíos realizados, las devoluciones y los consumos de componentes durante el proceso.

En el primer panel de resultado aparecen los distintos proveedores por los que deberá pasar el artículo para finalizar su fabricación, y el número de unidades totales por talla (de artículo acabado) que han de fabricar.

Bajo el mismo se encuentra un atajo al *Envío de materiales*. Al ejecutarlo desde aquí le aparece una consulta con los envíos de material realizados a la fase seleccionada.

Consulta de envíos de material a la OF					
Orden de fabricación	78	Sufijo	0	[10788] SUJETADOR AROS Y FOAM BUTHAN	
Fase	[20] Corte	Proveedor	[4] ANTONIO GONZALEZ FR		
Albaran	Fecha	Descripción	Almacen origen	Almacen destino	
▶ 165	20/10/2010	Envío	01	P4	
167	20/10/2010	Envío	01	P4	

Componente	Color	1ª Talle	2ª Talle	3ª Talle	4ª Talle	5ª Talle	6ª Talle	7ª Talle	8ª Talle	9ª Talle	10ª Talle	11ª Talle	12ª Talle
▶ 40000	FOAM GENERICO	Blanco	21,6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

En la parte superior derecha de la consulta aparece un botón que le permitirá realizar un nuevo envío de material. En la parte inferior de la consulta se visualiza un panel con los materiales y las cantidades por talla enviados en el albarán seleccionado en la parte superior.

El botón de imprimir en la parte superior de la pantalla, nos permitirá imprimir el albarán de entrega de material seleccionado en el primer panel de la consulta.

En el segundo panel de la pestaña situación se muestran los materiales que necesita, y su necesidad actual por talla (de material), del proveedor seleccionado, para poder realizar la operación que le ha sido asignada. Si fabricara más de un color acabado, aparecerían los materiales necesarios para fabricar todos los colores. En el ejemplo mostrado, [21] ROSANNA REGUES fabrica dos colores acabados, marino y negro. En este panel aparecen todos los materiales y su necesidad actual para fabricar ambos colores. **La posición de la casilla de la talla del componente no guarda relación con la posición de la casilla de la talla del artículo acabado del panel de resultados superior.** En este ejemplo, que la talla 36 esté debajo de la 38 no significa que la combinación por tallas sea esa. En este panel se muestra un resumen de la necesidad actual del material por cada una de sus tallas. Por ejemplo, si para fabricar 4 tallas del artículo acabado se utiliza un tejido de talla única, no aparecerá talla única por cada talla de artículo acabado, sino que aparecerá una única casilla de talla única indicando la necesidad actual total para fabricar las 4 tallas del artículo acabado.

En el ejemplo, la talla 36 del componente [11100] ETIQ. aparece cero porque el artículo acabado indica que para fabricar su talla 46 utiliza la 36 del componente, pero su consumo es 0. Esto es probablemente porque la talla 46 del artículo acabado se añadió a posteriori, y todavía no se ha especificado la combinación por tallas ni el consumo de ésta etiqueta con dicha talla del artículo acabado.

Componente	0	11100	ETIQ. INT.AUCHAN 80%PA 20% EA		
Combinación por talla y consumos					
Tallas artículo	38	40	42	44	46
Tallas componente	38	40	42	44	36
Consumo unitario	1	1	1	1	0

Al seleccionar un material se detallará la situación en la que se encuentra en la parte inferior de la pantalla:

- **Necesidad:** Cantidad total necesaria del componente/color componente. Si hay consumo real se calculará con el consumo real, sino se calculará con el consumo teórico.
- **Recibido:** Es la cantidad enviada del componente al taller hasta el momento.
- **Devuelto:** Es la cantidad devuelta del componente por el taller hasta el momento.
- **Ya consumido:** Es la cantidad que ha consumido el taller (al realizar resultado de fabricación) hasta el momento.
- **Asignado OF:** Es la cantidad del componente, para esta OF específica, que le queda asignado al proveedor.
- **Diferencia consumo:** Es la cantidad recibida MENOS la cantidad devuelta MENOS (la cantidad necesaria MAS el consumo desperdiciado en taras). En el ejemplo anterior, como no se ha enviado, devuelto ni fabricado nada, la diferencia de consumo es igual a la necesidad total, es lo que necesita el proveedor que se le envíe para poder fabricarlo.

Si pulsa sobre el título **Ya consumido** se mostrará una consulta con el detalle de consumo de material de una OF.

Consulta consumo de una OF

OF: [78] #sufjot# 0 Artículo: [10788] SUJETADOR AROS Y FOAM BUTHAN

Consumo desglosado | Consumo Total

Fase	Proveedor	Color	38	40	42	44	46
[20] Corte	[4] ANTONIO GONZALEZ ...	[marino] Marino	80	100	100	80	30

Mostrar tallas componente

Componente	Color	38	40	42	44	46	Unidad...
[0] [31700] BUT...	[marino] Marino	16	50	100	120	0	mt.
[0] [40000] FOA...	[blanco] Blan...	5	6	6	5	0	mt.

En la primera pestaña de la consulta se muestra el detalle de consumo por talla. En el primer panel se muestra, por cada fase de la OF con consumo, la cantidad por talla que se ha consumido (se ha fabricado y enviado a la siguiente fase o bien al almacén principal).

En el segundo panel se muestra, el material consumido para fabricar la fase seleccionada en el panel superior. Se muestra la cantidad que se ha consumido para fabricar cada talla del artículo acabado. En el ejemplo anterior se han consumido 16 unidades del material 31700 para fabricar la talla 38 del artículo 10788 en fase 20, se han consumido 50 unidades del material 31700 para fabricar la talla 40 del artículo 10788 en fase 20, etc..

Si se quiere ver las tallas reales que se han consumido del componente, se debe marcar el check **Mostrar tallas componente**.

En la segunda pestaña de la consulta se muestra el total de material consumido para fabricar la OF.

Si pulsa sobre el título **Asignado OF** se mostrará una consulta con los movimientos correspondientes a envíos, devoluciones y consumos de material que componen el material asignado a la OF.

Desglose de asignado

Orden de fabricación 78 Proveedor [4] ANTONIO GONZALEZ FR

Componente [31700] BUTHAN URANO 2004 Color Marino

	Fecha	Albaran	Descripción	Alm origen	Alm destin	Origen	Única
▶	21/10/2010	169	Envio	01	P4	OF	286,00
	21/10/2010	170	Consumo	P4	P4	OF	-286,00
	21/10/2010	173	Envio	01	P4	OF	10,00

Asignado Única 10

Regularizar asignado

Los envíos de material menos los consumos y menos las devoluciones da como resultado el material asignado a la OF.

Si la fase de fabricación tiene material asignado que no vamos a utilizar, se podrá regularizar este asignado mediante el botón Regularizar asignado.

Regularización de asignado

Seleccione la acción que desee realizar para regularizar este stock asignado:

Desasignar y dejar como stock disponible en P4 Almacén de ANTONIO GONZALEZ FR

Realizar una devolución a un almacén específico [01] Almacén General

Consumir Única 10

Desasignar

Devolución

Consumir

Si marca la primera opción y pulsa el botón Desasignar, se restará el stock asignado en el almacén del proveedor y se dejará como stock disponible en el mismo almacén.

Si marca la segunda opción y pulsa el botón Devolución, se restará el stock asignado en el almacén del proveedor y se dejará como stock disponible en el almacén seleccionado en la lista de almacenes.

Si marca la tercera opción y se pulsa el botón Consumir, se realizará un movimiento de consumo por la cantidad indicada y se restará esta cantidad del stock asignado a la fase de la OF.

d) Costes

En esta pestaña podrá consultar el coste de la OF. Aparecerá una sub-pestaña por cada color del artículo acabado fabricado.

ORDENES DE FABRICACIÓN

Resumen Fases Materiales Costes												
Previsto Real Estándar Adquisitivo												
[marino] Marino [negro] Negro MEDIA												
descripcion	coste01	coste02	coste03	coste04	coste05	coste06	coste07	coste08	coste09	coste10	coste11	coste12
[20] Corte	0,132	0,132	0,132	0,132	0,132	0,132	0,132	0,132	0,132	0,132	0,132	0,132
[0][31700] BUTHAN	1,2	3	6	9	0	0	0	0	0	0	0	0
[0][40000] FDAM GE	0,134333	0,134333	0,134333	0,134333	0	0	0	0	0	0	0	0
[30] Confección	1,803	1,803	1,803	1,803	1,803	1,803	1,803	1,803	1,803	1,803	1,803	1,803
[0][32000] T.V BUTH	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
[1][32000] T.V BUTH	2	2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0
[0][99800] GOMA 0,6	2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0
[0][99600] CINTA DE	0,8	0,8	0,8	0,8	0	0	0	0	0	0	0	0
[0][45000] ARDS REF.	0,7754	0,7754	0,7754	0,7754	0	0	0	0	0	0	0	0
[0][11100] ETIQ. INT.	3	3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	0
[0][36000] BROCHE O	1	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
[40] Etiquetado y emb	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
[0][500] ETIQUETA C	0,0133	0,0133	0,0133	0,0133	0,0133	0	0	0	0	0	0	0
[0][058] PERCHA L-2	2,2	2,2	2,2	2,2	0	0	0	0	0	0	0	0
descripcion	coste01	coste02	coste03	coste04	coste05	coste06	coste07	coste08	coste09	coste10	coste11	coste12
Total fases	2,055	2,055	2,055	2,055	2,055	0	0	0	0	0	0	0
Total materiales	14,123033	15,923033	18,923033	21,923033	2,0133	0	0	0	0	0	0	0
Total Global	16,178033	17,978033	20,978033	23,978033	4,0683	0	0	0	0	0	0	0

Podrá filtrar entre coste previsto y coste real.

- **Coste Previsto:** Coste basado en las especificaciones introducidas en la ficha técnica. Consumo y precios operación teóricos.
- **Coste Real:** Coste calculada mediante el consumo real introducido, así como el precio de operación real de la OF si éste ha sido modificado.

También tiene la posibilidad de filtrar el coste de los materiales entre coste estándar o coste adquisitivo:

- **Coste estándar:** Obtendrá el precio estándar especificado en el mantenimiento de componentes para calcular el coste unitario de los componentes. Si fuera cero intentaría obtener el coste adquisitivo.
- **Coste Adquisitivo:** Obtendrá el coste de la tarifa de compras del componente (el que estaba vigente en el momento en que se inició la operación que lo necesitaba) para calcular el coste unitario de los componentes. Si fuera cero intentaría obtener el coste estándar.



Se puede exportar el resultado a un fichero Excel si necesitase manipular éstos datos.